



Konudur 160 PL-XL

Żywica epoksydowa do rękawów renowacyjnych

Właściwości produktu

- Dwuskładnikowa żywica epoksydowa o niskiej lepkości
- Barwiona na kolor żółty
- Długi czas obróbki
- Wysoka wytrzymałość zarówno w procesie chemoutwardzania jak i termoutwardzania
- Krótki czas wiązania przy termoutwardzaniu
- Dobra przyczepność do betonu, cegły, kamionki
- Do zastosowania na suchych i wilgotnych podłożach mineralnych lub metalicznych
- Element systemu Konudur HomeLiner zgodnie z dopuszczeniem DIBt-Zulassung Z-42.3-339

Zakres zastosowania

- Do nasączania poliestrowo-filcowych rękawów renowacyjnych
- Naprawa uszkodzonych przewodów kanalizacyjnych i kanałów bez odkopywania
- Wykonywanie renowacji przewodów kanalizacyjnych i kanałów metodą bezwykopową
- REACH – oczekiwane scenariusze ekspozycji: czasowa inhalacja, obróbka, stały kontakt z wodą

Aplikacja

Przygotowanie podłoża

Patrz karta: „Ogólne wskazówki dotyczące wykonywania renowacji metodą rękawa”.

Mieszanie

Patrz karta: „Ogólne wskazówki dotyczące wykonywania renowacji metodą rękawa”. Żywica epoksydowa Konudur 160 PL-XL składa się ze składnika bazowego (komponent A) oraz z utwardzacza (komponent B). Oba składniki należy wymieszać ze sobą za pomocą mieszadła wolnoobrotowego lub urządzenia wyposażonego w mieszacz statyczny do jednolitej, homogenicznej konsystencji. Nie należy mieszać ręcznie oraz mieszać częściowych partii materiału.

Proporcje mieszania

Patrz tabela: „Właściwości techniczne”. Komponent bazowy oraz utwardzacz są dostarczane w pojemnikach zawierających odpowiednie proporcje obu składników. Jeżeli materiał jest dostarczany w beczkach to należy na stałe, właściwie ustawić proporcje mieszania na urządzeniu mieszającym żywice.

Przygotowanie

Patrz karta: „Ogólne wskazówki dotyczące wykonywania renowacji metodą rękawa”.

Utwardzanie / formowanie

Patrz karta: „Ogólne wskazówki dotyczące wykonywania renowacji metodą rękawa”. W tym wypadku istotne są również dane z tabeli „Właściwości techniczne”.

Wskazówki dodatkowe

Wysokie temperatury skracają, a niskie temperatury wydłużają podane czasy reakcji. Zmiana temperatury o 10 stopni wpływa na podwojenie lub skrócenie o połowę podanych czasów. Patrz także karta: „Ogólne wskazówki dotyczące wykonywania renowacji metodą rękawa”.

Wskazówki bezpieczeństwa

Prosimy o stosowanie się do zaleceń bezpieczeństwa umieszczonych na etykietach opakowań. Pozostałe wskazania bezpieczeństwa znajdują się w karcie informacyjnej „Środki ostrożności przy obróbce żywic reakcyjnych”.

GISCODE: RE1

Właściwości techniczne Konudur 160 PL-XL			
Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Proporcje mieszania (A : B)	wagowo	3 :1	Komponent A : Komponent B
Gęstość	kg/dm ³	ok.1,15 ok. 0,96 ok. 1,13	Komponent A Komponent B mieszanka
Temperatura stosowania	°C	+10 do +30 +15 do +20	temperatura powietrza i podłoża temperatura materiału
Lepkość	mPa.s	ok. 3.000 ok. 265	Komponent A Komponent B
Czas obróbki pojemnika 10kg	minuty	ok. 60	+15°C temp. materiału i otoczenia
Czas przydatności do obróbki rozłożonego rękawa po nasączeniu (3mm)	godziny	ok.3,5	+15°C temp. materiału i otoczenia
Czas utwardzania rękawa po nasączeniu i napompowaniu (3mm)**	godziny	ok. 24 ok. 3	przy +10 °C temperatury otoczenia przy +50 °C temperatury wygrzewania
E-Modul***	N/mm ²	ok. 2.500	DIN EN ISO 178
Wytrzymałość na rzginanie***	N/mm ²	ok. 91	DIN EN ISO 178
Wytrzymałość na ściskanie***	N/mm ²	ok. 67	DIN EN ISO 604
Wytrzymałość na rozciąganie***	N/mm ²	ok. 61	DIN EN ISO 527
Pełna odporność chem. i mech.	dni	ok. 7	

Cechy produktowe Konudur 160 PL-XL	
Kolor	żółty
Forma dostawy	10 kg opakowanie kombi / 30 kg para pojemników / 200 kg beczki
Środek do czyszczenia	MC-Reinigungsmittel U
Składowanie	W szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach między +5°C i +20°C przydatność do użytku wynosi co najmniej rok. Te same warunki dotyczą transportu.
Utylizacja opakowań	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.

* Wszystkie wartości techniczne są podane przy temp. +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza.

** Bez ciśnienia i wpływu temperatury wody gruntowej

*** Wartość dla samej żywicy

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

Wydanie 07/2013. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.